

POS 5-Achs Bearbeitungszentrum

Einzelteil- und Kleinserienfertigung

3D-Flächenfräsen, 5-Achs Fräsen, 5-Achs Simultanfräsen

Typ:	POSMill H630 U
Steuerung:	Heidenhain iTNC 530
Fahrwege:in mm	x = 670 y = 820 z = 600
Schwenkbereich (Grad)	+120/-120
Rundtisch (Grad)	360 (endlos)
Tischdurchmesser	630 mm
Tischbelastung	max. 1200 kg
Werkzeugwechsler:	96-fach Kettenmagazin



DMG MORI MILLTAP 700

Einzelteil- und Kleinserienfertigung

3D-Flächenfräsen, 5-Achs Fräsen

Typ:	MILLTAP 700
Steuerung:	Siemens SINUMERIK
Fahrwege:in mm	x = 700 y = 420 z = 380
4 und 5 Achse	Lehmann EA-507
Tischabmessung	840 x 420 mm
Tischbelastung	max. 400 kg
Werkzeugwechsler:	15-fach Revolver



POS Verticales Bearbeitungszentrum POSMill 1100

Einzelteil- und Kleinserienfertigung / 3D-Flächenfräsen

Typ:	POSMill 1100
Steuerung:	Heidenhain
Fahrwege:in mm	x = 1100 y = 600 z = 510
Tischgröße	625x1300mm
Werkzeugwechsler:	40-fach Kettenmagazin



POS Verticales Bearbeitungszentrum POSMill E1100

Einzelteil- und Kleinserienfertigung / 3D-Flächenfräsen

Typ:	POSMill E1100
Steuerung:	Heidenhain
	x = 1100
Fahrwege:in mm	y = 600
	z = 510
Tischgröße	625x1300mm
Werkzeugwechsler:	40-fach Kettenmagazin



MTcut V 1100 | Verticales Bearbeitungszentrum

Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	V 1100
Steuerung:	Heidenhain
	x = 1100
Fahrwege:in mm	y = 610
	z = 610
Werkzeugwechsler:	30-fach Trommelmagazin



AXA Koordinaten- Bohr- und Fräszentrum

Wird vorzugsweise zum Fräsen und Bohren von Platten aus Aluminium, Stahl und Kunststoff eingesetzt.

Typ:	KBM 1500/230
	x = 2300
Fahrwege:in mm	y = 1500
	z = 400
Aufspannplatte:	3500 x 2000 mm
Werkzeugwechsler:	22-fach



HURCO VMX 40 | Vertikales Bearbeitungszentrum

Überwiegend Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	VMX 40
	x = 1020
Fahrwege:in mm	y = 510
	z = 610
Werkzeugwechsler:	24-fach



Deckel FP-4 | manuelle Fräsmaschine

Überwiegend Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	FP-4 M
Fahrwege: in mm	x = 500 y = 400 z = 400



Drehen

Kern CD 322 | Drehmaschine mit CNC-Steuerung

Überwiegend Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	CD-322
Spitzenweite:	750 mm
ø max. über Bett	320 mm
ø max. über Supp.	200 mm
Werkzeugwechsler:	8-fach



Kern CD 402 | Drehmaschine mit CNC-Steuerung

Überwiegend Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	CD-402
Spitzenweite:	1000 mm
ø max. über Bett	400 mm
ø max. über Supp.	230 mm
Werkzeugwechsler:	12-fach



Kern CD 320 | Drehmaschine mit Zyklussteuerung

Überwiegend Einzelteilfertigung und Kleinserien

Typ:	CD-320
Spitzenweite:	1000 mm
ø max. über Bett	320 mm
ø max. über Supp.	150 mm
Werkzeugwechsler:	4-fach



Goodway Horizontal- Drehzentrum

Überwiegend Einzelteillfertigung und Kleinserien

Typ:	GS-280 LM
Spitzenweite:	1200 mm
ø max:	400 mm
Werkzeugwechsler:	12-fach



Erodieren

Drahterodiermaschine AGIECUT PROGRESS 2

Überwiegend Einzelteillfertigung und Kleinserien

Typ:	Progress 2
Verfahrwege in mm:	x = 350 y = 250 z = 256
Max. Aufspanngröße	x = 750 y = 550 z = 250
Konik	+/- 30°, 100mm
Verfahrwege U-/V-Achsen	+/- 70mm
Max. Werkstückgewicht (ohne Bad)	200kg (400kg)



Qualitätskontrolle

Messraum

Qualitätskontrolle

Klimatisierung	Klimaanlage
Größe	ca. 16qm
Messthemperatur	20° C

KEYENCE Digitaler Infrarotmeßplatz

Qualitätskontrolle

Typ:	XM-1500 + XM-1200
Messbereich in mm	600 x 300 x 200
Anzeigegenauigkeit:	1 µ
Winkel:	0,0001°
Max. Werkstückgewicht	25 kg

